

«Утверждаю»

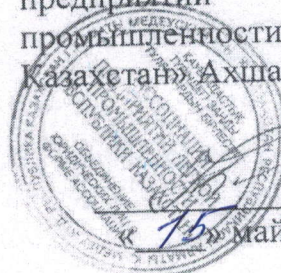
Председатель Правления
Саморегулируемой организации «Союз
юридических лиц и индивидуальных
предпринимателей «Национальное
объединение предприятий легкой
промышленности «Qaz Textile Industry»
У.Ахитова Т.Б.



У.Ахитова Т.Б.
» май 2023 года

«Утверждаю»

Президент объединения
юридических лиц «Ассоциация
предприятий легкой
промышленности Республики
Казахстан» Ахшабаева Н.Т.



Ахшабаева Н.Т.
» май 2023 года

Квалификационные требования при оценке производственных предприятий и анализа состояния производств предприятий легкой промышленности

Глава 1 Общие положения

1. **Область применения** - юридические лица и индивидуальные предприниматели, специализированные организации инвалидов, являющиеся производителями легкой промышленности – потенциальные поставщики продукции при участии в государственных закупках.

Специализированные организации инвалидов – общественные объединения инвалидов, а также организации, созданные общественными организациями инвалидов в соответствии с требованиями правовых актов.

2. **Принципы и условия оценки** - оценка по отраслевым квалификационным требованиям.

3. **Квалификационные требования** - (критерии) – это список отраслевых показателей, характеризующих производственно-хозяйственную деятельность конкретного производителя продукции. Они содержат требования к основным средствам производства, инструментам, приспособлениям, материальным, человеческим ресурсам, соответствующим документам и иным факторам, подтверждающие фактическое производство продукции.

Подтверждение производства продукции специальным требованиям проводится путем анализа предоставленных документов и выездным аудитом эксперта.

Глава 2. Квалификационные критерии, области (разделы) оценки. Общие выводы оценки предприятий

4. Предприятия оцениваются по следующим разделам (областям), квалификационным критериям:

4.1. Технологические, технические возможности.

а) Технологическое оборудование

- б) Подтверждение производства и определение товара.
- 4.2. Производственная инфраструктура (здания и сооружения);
- 4.3. Ресурсные возможности (персонал, квалифицированные кадры);
- 4.4. Проектно-конструкторская документация;
- 4.5. Коэффициент налоговой нагрузки. Объем уплаченных налогов в бюджет за последние 3 года.

Глава 3. Методика оценки, критерии оценки и оценочные показатели

Данная методика основана на принципе минимальных нормативных требований к предприятию, подтверждающих технические и технологические возможности для производства легкой промышленности, обеспечения при этом условий и требований к охране и безопасности труда.

5. Оценка технологических, технических и реальных производственных возможностей производится по основным и дополнительным (вспомогательным) технологиям, которыми располагает предприятие, состоянием и развитием производственной и вспомогательной инфраструктуры.

6. Технологическое оборудование.

Для изготовления товара необходимо наличие оборудования машин и механизмов, необходимых для производства товара находящихся в собственности предприятия или лизинге. Для подтверждения наличия в собственности данного оборудования, машин и механизмов необходимо предоставление документов, подтверждающих право собственности на оборудование (выписка из Реестра основных средств и ведомость амортизационных отчислений). Для подтверждения наличия оборудования в лизинге предоставляется договор лизинга.

В квалификационных требованиях предусмотрены минимальные требования к наличию технологического оборудования для изготовления товаров:

6.1 Для производства швейных изделий:

6.1.1. для юридических лиц:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

- не менее 20 единиц технологического швейного оборудования, необходимого для выполнения заявленного ассортимента, в том числе:
 - не менее 15 единиц универсального¹ оборудования (плоскошовного челночного стежка и др.);
 - специальное и специализированное оборудование (краеобметочное, петельное, пуговичное и др.).

¹ К универсальным относят машины, на которых можно выполнять несколько различных технологических операций, например; стачивать, настрачивать, втачивать, притачивать

А также наличие вспомогательного оборудования (оборудование для выполнения операций конструирования, раскроя, ВТО и др.).

6.1.2. для ИП:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

- не менее 15 единиц технологического швейного оборудования, необходимого для выполнения заявленного ассортимента, в том числе:
- не менее 10 единиц универсального оборудования (плоскошовного челночного стежка и др.);
- специальное и специализированное оборудование (краеобметочное, петельное, пуговичное и др.).

А также наличие вспомогательного оборудования (оборудование для выполнения операций конструирования, раскроя, ВТО и др.).

6.1.3. для специализированных организаций инвалидов:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

- не менее 10 единиц технологического швейного оборудования, необходимого для выполнения заявленного ассортимента, в том числе:
- не менее 6 универсального оборудования (плоскошовного челночного стежка и др.);
- специальное и специализированное оборудование (краеобметочное, петельное, пуговичное и др.).

А также наличие вспомогательного оборудования (оборудование для выполнения операций конструирования, раскроя, ВТО и др.).

6.1.4. для производителей национальной, сценической одежды и/или одежды для сцены:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

- не менее 10 единиц технологического швейного оборудования, необходимого для выполнения заявленного ассортимента, в том числе:
- не менее 6 универсального оборудования (плоскошовного челночного стежка и др.);
- специальное и специализированное оборудование (краеобметочное, петельное, пуговичное и др.).

А также наличие вспомогательного оборудования (оборудование для выполнения операций конструирования, раскроя, ВТО и др.).

6.2. Для производства швейно-трикотажных изделий, изготавливаемых раскройным способом производства:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

- не менее 10 единиц оборудования, необходимого для выполнения заявленного ассортимента, в том числе:

- не менее 6 единиц универсального оборудования (плоскошовного цепного стежка (распошивальное), краеобметочного, плоскошовного челночного стежка и др.);

- специальное и специализированное оборудование (петельное, пуговичное и др.);

А также наличие вспомогательного оборудования (оборудование для выполнения операций конструирования, раскроя, ВТО и др.).

6.3. Для производства головных уборов:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

- не менее 10 единиц универсального и специального оборудования, необходимого для выполнения заявленного ассортимента.

6.4. Для производства чулочно-носочных изделий:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

- не менее 25 единиц круглчулочного оборудования, необходимого для выполнения заявленного ассортимента.

6.5. Для производства верхних трикотажных изделий и других изделий, изготавливаемых полурегулярным и регулярным способами производства:

6.5.1. для юридических лиц:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

- не менее 3-х единиц автоматизированного плосковязального оборудования или 10 единиц плосковязального оборудования, необходимого для выполнения заявленного ассортимента.

6.5.2. для специализированных организаций инвалидов, ИП:

наличие не менее 2-х единицы автоматизированного плосковязального оборудования или не менее 6 единиц плосковязального оборудования, необходимого для выполнения заявленного ассортимента.

6.6. Для производства перчаточных изделий:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

6.6.1. Рабочих из хлопчатобумажной и смесовой пряжи с различным покрытием, наличие не менее 10 перчаточных вязальных машин;

6.6.2. Из шерстяной и полушерстяной пряжи, наличие не менее 3-х единиц кругловязальных или плосковязальных машин.

6.7. Для производства обуви:

наличие не менее 30-х единиц технологического и вспомогательного оборудования для полного цикла пошива обуви, необходимого для выполнения заявленного ассортимента.

Для производства резиновой обуви, наличие не менее одной автоматической литьевой машины и не менее 3-х единиц швейного оборудования.

6.8. Для производства защитных касок:

Для производства пластмассовых касок наличие не менее одного термопластавтомата с пресс-формами, обеспечивающих изготовление основных пластиковых деталей. А также наличие не менее 5 единиц универсального швейного оборудования.

6.9. Для производства защитных масок, полумасок:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

- из нетканых материалов наличие не менее 1 автоматической или полуавтоматической линии, обеспечивающей выполнение основных технологических операций производства;

- из ткани наличие не менее 5 единиц универсального оборудования.

6.10. Для производства шлемов защитных из арамидных материалов (противопульных или противоядерных) наличие технологического и вспомогательного оборудования, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

- пресса с усилием не менее 300 тон или 20 МПа (200 кгс/см²) и размером поля для установки пресс-формы не менее 650 мм * 650 мм;

- подогреваемых пресс-форм;

- системы нагрева пресс-форм до температуры не менее 150 градусов
- не менее 5 единиц универсального швейного оборудования;
- раскройного оборудования (столы, ножи и др.);
- покрасочного оборудования;
- сверлильного, клепального оборудования и др.
- оборудования для обрезки краев,
- шлифовального оборудования для обработки кромки среза.

6.11. Для валяльно-войлочного производства обуви:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

- чесальная машина
- свойлачивающие машины
- валяльные машины
- растягивающиеся машины
- сушильная машина для высушивания при температуре не менее 100 градусов Цельсия
- металлические колодки
- бак для обработки паром
- пресс-полуавтоматы для горячей вулканизации низа обуви при изготовлении валенок с подошвой
- вибрирующий пресс и дополнительное оборудование.

6.12. Для производства кожевенно- меховых изделий:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

- Машина швейная тяжелого пошива – 8 ед.
- Машина швейная скорняжная – 6 ед.
- Машина рукавная – 1 ед.
- Машина краегонная – 2 ед.
- Пресс гладильный – 2 ед.

6.13. Для производства кожевенных перчаточных изделий, сумок, портфелей, папок

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

1. Машина швейная с тройным продвижением материала – 3 ед.
2. Машина рукавная – 1 ед.
3. Машина швейная скорняжная – 2 ед.
4. Пресс вырубной – 2 ед.

5. Отправитель перчаточный для формования перчатки (при производстве перчаточных изделий).

6.14. Для производства меховых головных уборов:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

1. Машина швейная тяжелого пошива – 10 ед.
2. Машина швейная скорняжная – 10 ед.
3. Электроформа для головных уборов - для растяжки и придания товарного вида меховым головным уборам – 3 ед.
4. Пресс вырубной – 1 ед.

6.15. Для производства штор, портьер:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

- не менее 7 единиц оборудования, необходимого для выполнения заявленного ассортимента.

А также наличие вспомогательного оборудования для выполнения операций раскроя, ВТО и др.

6.16. Для производства жалюзи, ролл штор:

Наличие не менее 8 единиц оборудования, необходимого для выполнения заявленного ассортимента, в том числе:

- не менее 1 единиц универсального швейного оборудования (плоскошовного челночного стежка и др.);

- не менее 4 единиц оборудования для резки профиля и материала (угловая шлифовальная машина, торцовочная пила, отрезная машина, станок для резки, пила для резки и др.);

- не менее 3 единиц оборудования для крепления фурнитуры (электродрель, дрель-шуруповерт, шуруповерт и др.);

А также наличие вспомогательного оборудования для крепления фурнитуры, выполнения операций ВТО раскройного стола (стола для нарезки полотна для рулонных штор, машинки для наклеивания скотча и др.).

6.17. Для производства флагов, флажков, вымпелов и аналогичной продукции:

Наличие минимального количества оборудования (полного цикла) для нанесения изображения флага на ткань в зависимости от вида технологии производства флагов (методом прямой сублимационной печати, шелкотрафаретной печати, термопереноса, вышивки и др.):

- оборудование для нанесения изображение на ткань – 1 ед.

- универсальное швейное оборудование – 2 ед.
- специальное и специализированное оборудование (ножницы, засветочный стол, плоттер режущий рабочей шириной не менее 1м. и т.д.).

6.18. Для производства одеял, покрывал, наматрасников, пледов и других товаров на автоматическом стегальном оборудовании:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

- не менее одного автоматического станка для простёгивания;
- не менее 4 единиц технологического швейного оборудования.

А также наличие вспомогательного оборудования для выполнения операций, для крепления фурнитуры, раскроя, ВТО и др.

При изготовлении данного ассортимента на универсальных машинах, смотреть п.п. 6.1.

6.19. Для производства палаток:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента, в том числе:

Металлокаркас производится, либо приобретается у отечественных производителей в соответствии требованиями заказчика, указанным в нормативно-технической документации.

1. для производства металлокаркаса:

- оборудование заготовительное
- гильотина возможность рубки
- гибочные пресса с возможностьюгиба
- лазер возможность реза
- лентоотрезное либо дисковое отрезное оборудование
- сверлильные станки
- сварочные аппараты
- токарное оборудование
- покрасочные камеры для нанесения и запекания полимеров

2. Внешний тент, сумки:

- станки ТВЧ для сварки швов и деталей внешнего намета – не менее 1 единицы;
- тепловые станки горячего воздуха или клина для сварки швов заготовок - не менее 1 единицы;
- швейные универсальные машины для тяжелых материалов - не менее 10 единиц.

3. Утеплитель внутренний намет:

- раскройное оборудование для текстильных материалов:

Автоматизированная раскройная линия – не менее 1 единицы, при ручном раскрое: раскройный ленточный нож – не менее 1 единицы, раскройный сабельный нож – не менее 1 единицы;

- универсальные швейные машинки для средних и легких тканей – не менее 5 единиц

- вспомогательное оборудование для пробивки и установки люверсов на деталях и элементах палатки – не менее 1 единицы.

6.20. Для производства палаток металлических мобильных, с тентовым покрытием (навесов, шатров, тентов) из ПВХ тканей:

Наличие оборудования, обеспечивающего выполнение основных технологических операций производства, необходимого для выполнения заявленного ассортимента, в том числе:

1) Металлокаркас:

- лазер возможностью реза до 5 мм;

- лентоотрезное либо дисковое отрезное оборудование,

- сверлильные станки; -

- сварочные аппараты;

- токарное оборудование;

- покрасочные камеры для нанесения и запекания полимеров.

2) Тентовое покрытие:

- тепловые станки горячего воздуха или клина для сварки швов заготовок

- швейные универсальные машины для тяжелых материалов

3) Вспомогательное оборудование:

- вспомогательное оборудование для пробивки и установки люверсов на деталях и элементах палатки.

6.21. Для производства строп текстильных наличие технологического и вспомогательного оборудования, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

1) машина универсальная швейная с тяжелым продвижением ткани (не менее 3 единиц оборудования);

2) вспомогательное специальное оборудования:

- для разматывания и сматывания лент;

- для раскроя.

6.22. Для производства ветоши наличие технологического и вспомогательного оборудования, необходимого для выполнения заявленного ассортимента:

1) Накопитель;

2) Лобасс (смешивание, чистка);

3) Чесальная распределительная машина;

4) Транспортёр;

5) Иглопробивная машина или холстопробивная машина.

7. Подтверждение производства и определение товара осуществляются путем визуального осмотра, наличия соответствующих маркировок, внутренней накладной (выпуска с производства). Производственный процесс и осмотр должен быть снят на фото и видео. Материалы должны быть сохранены в архиве в виде фото и видео съемки.

8. Оценка производственной инфраструктуры (здания и сооружения). Предприятие представляет сводную информацию об имеющихся зданиях и сооружениях, складах с указанием формы собственности (правоустанавливающие документы на недвижимое имущество), договор аренды (в соответствии с Правилами формирования и ведения реестра отечественных производителей товаров, работ и услуг, а также выдачи Индустриального сертификата, утвержденного решением Президиума Национальной палаты Предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 20.02.2020 года, Протокол № 4).

8.1. Не менее 6 кв.м. площади на 1 человека - швейный цех (участок).

8.2. Наличие склада сырья, склада готовой продукции, вспомогательных помещений, раскройного цеха.

9. Оценка ресурсных возможностей включает:

9.1 Опыт работы не менее одного года (постановка аналогичной продукции от производства согласно ведомости по счету 1320).

9.2 Предоставление штатного расписания на момент подачи заявки.

9.3 Подтверждение квалификации специалистов (дипломы, сертификаты обучающихся центров, либо стаж работы на производстве не менее 3-х лет на аналогичной должности (трудовые договора или трудовые книжки или выписки пенсионных отчислений).

Расчет производственной мощности производится, учитывая численность производственного персонала согласно формы налоговой отчетности №200.00, 910.00 за последний отчетный налоговый период.

10. Объем уплаченных налогов в бюджет за последние 3 года.

11. Документ об оценке соответствия на серийное производство, если продукция подлежит обязательному подтверждению соответствия согласно законодательства в области технического регулирования.

12. Отраслевой эксперт руководствуется Правилами формирования и ведения реестра отечественных производителей товаров, работ и услуг, а также выдачи Индустриального сертификата, утвержденных решением Президиума Национальной Палаты Предпринимателей РК «Атамекен».

